



Allegato B

DICHIARAZIONE SUI COMPENSI CONNESSI ALLA CARICA DI DIRIGENTE/DIRETTORE
(art. 14, co.1, lett. c), D.Lgs. 33/2013):

La/Il sottoscritto/a BARTOLOMEO CARMINO, in qualità di Direttore/Dirigente
dell'Area ECONOMICO FINANZIARIA E DEI SERVIZI INFORMATIVI

consapevole delle responsabilità penali in caso di dichiarazioni mendaci, falsità in atti e uso di atti
falsi, di cui agli articoli 75 e 76 del citato D.P.R. n. 445/2000

DICHIARA

ai sensi degli artt. 46-47 del D.P.R. n. 445 del 28 dicembre 2000

di avere percepito, nel periodo sotto specificato, i seguenti compensi connessi alla propria carica:

Anno (in caso di frazione di anno: indicare l'esatto periodo)	Voce e importo Stipendiale (Tabellare CCNL - Retribuzione Posizione Fissa e Variabile - altre voci retributive)	Indennità di risultato
2025	€ 87.381,89	€ 13.137,66

La presente, ai sensi di legge, è sottoscritta con firma autografa o digitale da parte del dichiarante.

Firma